

**ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 295**
**Неэтилированный бензин ПремиумЕвро-95 вид 3, класс D (АИ-95-5) ГОСТ Р 51866-2002**

Сертификат соответствия: ТР№ 0969874 С-RU.АИ14.В.04524 Срок действия до 09.07.2015

Орган по сертификации: ООО «Центр сертификации», 344011, г.Ростов-на-Дону, ул. Ворфоломеева 87

Завод-изготовитель (организация нефтепродуктообеспечения): ООО «ЛУКОЙЛ- Югнефтепродукт»

Юридический (фактический) адрес: 357200, г. Минеральные Воды, около тракторной бригады 2отд.АО «Терского



ОКП: 0251190103

Дата изготовления: 22.03.14

№ резервуара 6

Уровень наполнения в резервуаре: 736 см

Дата отбора проб: 22.03.14

Дата проведения анализа: 22.03.14

Дата выдачи паспорта: 22.03.14

№ п	Наименование показателей	Нормы по ТР, Класс 5	Метод испытаний	Норма по ГОСТ	Фактически
1	Детонационная стойкость: не менее *- по моторному методу * - по исследовательскому методу		ГОСТ Р52946 ГОСТ Р52947	85.0 95.0	85.3 95.1
2*	Концентрация свинца, мг/дм <sup>3</sup> , не более	отс.	EN 237	отс.	Отс.
3	Фракционный состав: Объем, испарившегося бензина, %, при темп-ре 70 °С 100 °С 150 °С, не менее - конец кипения, не выше - остаток в колбе, % не более		ГОСТ 2177 метод А	22.0 - 50.0 46.0 - 71.0 75.0 210 2	34 56 90 184 1.1
4*	Объемная доля оксигенатов, %, не более -метанола -этанола -изопропилового спирта -изобутилового спирта -третбутилового спирта -эфиров (С <sub>5</sub> и выше) -других оксигенатов	отс 5 10 10 7 15 10	ГОСТ Р EN 13132	отс 5 10 10 7 15 10	отс 0.0 0.0 0.0 0.0 5,92 0.0
5*	Объемная доля углеводородов, %, не более: -олефиновых -ароматических	18,0 35,0	ГОСТ Р 52714 (метод Б)	18,0 35,0	0.1 31,4
6	Давление насыщенных паров, кПа,	50-100	ГОСТ 1756	60,0-90,0	67,4
7	Содерж-е смол, промытых раствор-м, мг/100 см <sup>3</sup> бензина, не более		ГОСТ 1567	5.0	2.0
8*	Массовая доля кислорода, %, не более	2.7	EN 13132	2.7	1,10
9*	Устойч-ть к окислению, мин, не менее		EN ИСО7536	360	1400
10*	Массовая доля серы, мг/кг, не более	10	ГОСТ Р52660	10	4,0
11*	Объемная доля бензола, %, не более	1.0	ГОСТ 52714	1.0	0,65
12	Испытания на медной пластинке		ГОСТ6321	Выд.кл.1	Выд.кл.1
13	Плотность при 15 °С кг/м <sup>3</sup> , не более		ГОСТ51069	720-775	741,6
14	Внешний вид		визуально	чист. проз	чис. прозр
15	Максим-й индекс пар-й пробки (ИПП)	отс	ГОСТ 51866	----	---
16*	Концентрация железа, г/дм <sup>3</sup> , не более	отс	ГОСТ Р 52530	отс	Отс
17*	Концентрация марганца, мг/дм <sup>3</sup> , не более	отс	ГОСТ Р 51925	отс	Отс
18*	Объемная доля монометиланилина, %, не более	отс	ГОСТ Р 54323	отс	Отс

Присадки отсутствуют.

Технология производства гарантирует отсутствие монометиланилина (N-метиланилина), металлов: марганца, железа

**Заключение:**

1. Кач-во продукции соответствует ГОСТ Р51866-2002 изм.1-4 и Техническому регламенту «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реакт-х двиг-ей, и топочному мазуту», (Раздел II, п.п. 4,6,7,8, Приложение № 1, класс 5)

2. Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям ГОСТ в течении 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения

\* ссылка на паспорт № 1111402527 ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка»

Зав. лабораторией (лаборант)

Гамова М.К.



Дата выдачи паспорта (отгрузки):

22.03.14.